

## I AGUJAS DE ACERO

Las agujas de acero se fabrican según normativa DIN 5402. Habitualmente se suministran con forma "A" (cantos redondeados), pudiendo suministrarse bajo encargo con forma "B" (cantos planos).

Material: Acero para rodamientos UNI 100 Cr6  
Dureza: 58-65 HRc

Medidas estándar más usuales (mm)

1,5 x 5,8	2,5 x 7,8	3,5 x 9,8	5 x 15,8
1,5 x 7,8	2,5 x 9,8	3,5 x 11,8	5 x 19,8
1,5 x 9,8	2,5 x 11,8	3,5 x 15,8	5 x 23,8
1,5 x 11,8	2,5 x 13,8	3,5 x 19,8	5 x 29,8
1,5 x 13,8	2,5 x 15,8	3,5 x 23,8	5 x 39,8
1,5 x 15,8	2,5 x 17,8	3,5 x 29,8	5 x 49,8
	2,5 x 19,8	3,5 x 34,8	
2 x 5,5	2,5 x 21,8		
2 x 7,8	2,5 x 23,8	4 x 9,8	
2 x 9,8		4 x 11,8	
2 x 11,8	3 x 7,8	4 x 15,8	
2 x 13,8	3 x 9,8	4 x 19,8	
2 x 15,8	3 x 11,8	4 x 23,8	
2 x 17,8	3 x 13,8	4 x 29,8	
2 x 19,8	3 x 15,8	4 x 34,8	
2 x 21,8	3 x 17,8	4 x 39,8	
2 x 23,8	3 x 19,8		
	3 x 21,8		
	3 x 23,8		
	3 x 27,8		
	3 x 29,8		

### FABRICACIONES ESPECIALES.

Podemos suministrar agujas de acero en medidas y materiales especiales bajo cantidades mínimas.

## I STEEL NEEDLES

*Steel needles are manufactured according to DIN 5402 standard.*

*Usually made with form "A" (rounded ends), also being able to supply with form "B" (square ends)*

Material: Steel for bearings UNI 100 Cr6  
Hardness: 58-65 HRc

Standard measures (mm)

1,5 x 5,8	2,5 x 7,8	3,5 x 9,8	5 x 15,8
1,5 x 7,8	2,5 x 9,8	3,5 x 11,8	5 x 19,8
1,5 x 9,8	2,5 x 11,8	3,5 x 15,8	5 x 23,8
1,5 x 11,8	2,5 x 13,8	3,5 x 19,8	5 x 29,8
1,5 x 13,8	2,5 x 15,8	3,5 x 23,8	5 x 39,8
1,5 x 15,8	2,5 x 17,8	3,5 x 29,8	5 x 49,8
	2,5 x 19,8	3,5 x 34,8	
2 x 5,5	2,5 x 21,8		
2 x 7,8	2,5 x 23,8	4 x 9,8	
2 x 9,8		4 x 11,8	
2 x 11,8	3 x 7,8	4 x 15,8	
2 x 13,8	3 x 9,8	4 x 19,8	
2 x 15,8	3 x 11,8	4 x 23,8	
2 x 17,8	3 x 13,8	4 x 29,8	
2 x 19,8	3 x 15,8	4 x 34,8	
2 x 21,8	3 x 17,8	4 x 39,8	
2 x 23,8	3 x 19,8		
	3 x 21,8		
	3 x 23,8		
	3 x 27,8		
	3 x 29,8		

### SPECIAL PRODUCTIONS.

*We can supply steel needles with special measures and materials under minimum quantities.*

